
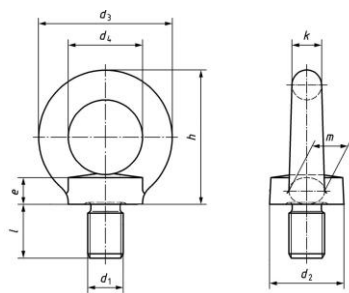
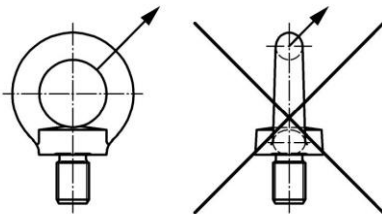
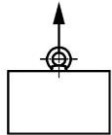
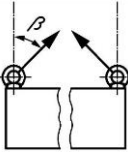
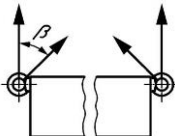


Produktbeschreibung	Marke	Zeichnung/Bild																																								
Ringschraube M10	suki																																									
Artikelnummer	6117487																																									
EAN Code	4032526824910																																									
Standard	DIN 580																																									
Nennmaß	M10																																									
Toleranzen	<div><table><tr><th></th><th>Nominal</th><th>max.</th><th>min.</th></tr><tr><td>d<sub>1</sub></td><td>M10</td><td>--</td><td>--</td></tr><tr><td>d<sub>2</sub></td><td>25</td><td>25,9</td><td>24,5</td></tr><tr><td>d<sub>3</sub></td><td>45</td><td>46,1</td><td>44,5</td></tr><tr><td>d<sub>4</sub></td><td>25</td><td>25,5</td><td>24,1</td></tr><tr><td>e</td><td>8</td><td>8,9</td><td>7,5</td></tr><tr><td>h</td><td>45</td><td>46,1</td><td>44,5</td></tr><tr><td>k</td><td>10</td><td>10,9</td><td>9,5</td></tr><tr><td>l</td><td>17</td><td>17,35</td><td>16,65</td></tr><tr><td>m</td><td>12</td><td>12,9</td><td>11,5</td></tr></table></div>			Nominal	max.	min.	d <sub>1</sub>	M10	--	--	d <sub>2</sub>	25	25,9	24,5	d <sub>3</sub>	45	46,1	44,5	d <sub>4</sub>	25	25,5	24,1	e	8	8,9	7,5	h	45	46,1	44,5	k	10	10,9	9,5	l	17	17,35	16,65	m	12	12,9	11,5
	Nominal	max.	min.																																							
d <sub>1</sub>	M10	--	--																																							
d <sub>2</sub>	25	25,9	24,5																																							
d <sub>3</sub>	45	46,1	44,5																																							
d <sub>4</sub>	25	25,5	24,1																																							
e	8	8,9	7,5																																							
h	45	46,1	44,5																																							
k	10	10,9	9,5																																							
l	17	17,35	16,65																																							
m	12	12,9	11,5																																							
Sicherheitshinweise	<div><p>Seitenzug darf nicht angewendet werden !!!</p></div>																																									

Erstellt	Geprüft	Freigegeben
09.05.2018 Wilfried Krütten	09.05.2018 Afshin Bostandust	09.05.2018 Johann Padura

Tragfähigkeiten	Tragfähigkeiten (WLL) Kg		
	F1 Tragfähigkeit axial je Ringschraube		230
	F2 Tragfähigkeit je Ringschraube $0^\circ < \beta \leq 45^\circ$		170
	F3 Tragfähigkeit seitlich je Ringschraube $0^\circ < \beta \leq 45^\circ$		115
Benutzerinformationen	<p>Ringschrauben nach dieser Norm dienen vornehmlich als Lastaufnahmemittel zur dauerhaften Befestigung an Bauteilen wie Motoren, Schaltschränken, Getrieben usw. zu deren Transport. Für die wechselnde Benutzung an verschiedenen zu transportierenden Gegenständen, wie z.B. Großwerkzeugen, müssen Ringschrauben mit dem nächstgrößeren Gewindedurchmesser verwendet werden. Bei Anwendung mit mehrsträngigen Anschlagmitteln sind die entsprechenden Regeln, z.B. nach DIN EN 818-4, zu beachten.</p> <p><b>Die Tragfähigkeitsangaben in der Tabelle gelten nur, wenn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- die Ringschraube / Ringmutter bei ausreichender Gewindetiefe vollständig eingedreht ist,</li> <li>- die Ringschraube / Ringmutter eben und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegt,</li> <li>- die eingeleiteten Kräfte vom Grundwerkstoff ohne die Sicherheit beeinträchtigende Verformungen aufgenommen werden können</li> <li>- die Länge des Gegengewindes ausreicht und die Festigkeit des Elements mit dem Gegengewinde ausreicht. Bei der Verwendung von Schrauben sollte unter dem Schraubenkopf eine Scheibe vorgesehen werden.</li> <li>- die in der Tabelle als Wert F2 angegebene Tragfähigkeit gilt bis max. <math>45^\circ</math> Neigungswinkel, die als Wert F3 angegebene Tragfähigkeit bei seitlich eingeschraubter Ringschraube / Ringmutter bis max. <math>45^\circ</math> Neigungswinkel in Richtung der Ringebeine.</li> </ul> <p>Seitenzug darf nicht angewendet werden (siehe Sicherheitshinweise).  Ist für eingeschraubte Ringschraube / Ringmutter eine bestimmte Lage zu einer Achse, Kante oder dergleichen vorgeschrieben, so sind gegebenenfalls geeignete Scheiben zu verwenden, um unzulässige Belastungen auszuschließen.  Ringschrauben / Ringmutter sollten vor dem Gebrauch auf festen Sitz und augenfällige Beschädigungen (Korrosion, Verformung) überprüft werden. Ringschrauben / Ringmutter mit Verformungen sollten nicht weiterbenutzt und wieder eingeschraubt werden.</p>		
Material	C15E		
Oberflächenbeschichtung	Galvanisch verzinkt		
Inhalt	1 Stück		
Zertifizierung	CE Konformitätserklärung		

Erstellt	Geprüft	Freigegeben
09.05.2018 Wilfried Krütten	09.05.2018 Afshin Bostandust	09.05.2018 Johann Padura